

Blurea Fünf-Kammer-Membranpumpe 230V für AUS32 / AdBlue® / DEF / Urea-Lösungen



Diese Bedienungsanleitung enthält wichtige Informationen!

Gerätebeschreibung:

Pumpe: Selbstansaugende Fünf-Kammer-Membranpumpe mit By-Pass-Ventil
Motor: einphasig, geschlossene Bauweise (Schutzklasse IP55 gemäß Richtlinie EN 60034-5).
Anschlüsse: Schraubbare 3/4" Schlauchtüllen

Wichtige Hinweise:

Bitte beachten Sie alle Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Flüssigkeiten.

Um eine möglichst lange Lebensdauer zu gewährleisten, ist es wichtig, dass Sie die in dieser Anleitung beschriebenen Betriebs- und Wartungsanweisungen genau befolgen.

Technische Merkmale:

Eingangsspannung: 230V/1-Phase
Frequenz: 50/60 Hz
Eingangsstrom: 1,5A
Leistung: 370W
Pumpenleistung: max. 40l/min.*
Druck: max. 1,6 bar*
Arbeitstemperatur: -5°C bis +50°C
relative Luftfeuchte: max. 90%
Geräuschentwicklung: ca. 70db
Gehäuse-Schutzklasse: IP55

*abhängig von Anlagenbedingungen
wie Saughöhe, Druckhöhe, Schlauch,
Zapfpistole, Filter etc.

Bitte beachten:

Membranpumpen sind selbstansaugend und verfügen über eine gute Saugleistung.

Während der Anlaufphase, wenn die Saugleitung leer und die Pumpe nass ist, kann das elektrische Pumpenaggregat Flüssigkeit aus einer maximalen vertikalen Entfernung von 2 Metern ansaugen.

Die Pumpe ist in der Lage, mit von bis zu 0,5 bar an der Saugöffnung zu arbeiten. Bei Überschreitung dieses Wertes kann eine Hohlraumbildung auftreten, die zu einem Abfall der Durchflussmenge und einem Anstieg des Geräuschpegels führt.

Der vertikale Abstand zwischen Pumpe und Flüssigkeit muss innerhalb des für das Ansaugen erforderlichen Maximalwerts von 2 Metern liegen. Wenn der Abstand größer ist, muss ein Fußventil installiert werden, damit sich die Saugleitungen füllen können und die Rohrdurchmesser müssen größer sein. Es wird empfohlen, die Pumpe nicht in einem vertikalen Abstand von mehr als 2 Metern zu installieren.

Bei der Installation und Wartung ist darauf zu achten, dass die Stromversorgung der elektrischen Leitungen unterbrochen ist. Verwenden Sie Kabel mit Mindestquerschnitten, Nennspannungen und eine Installationsart, die für die im Abschnitt „ELEKTRISCHE DATEN“ angegebenen Eigenschaften und die Installationsumgebung geeignet sind.

Vergewissern Sie sich immer, dass der Deckel des Klemmleistengehäuses geschlossen ist, bevor Sie die Stromversorgung einschalten, nachdem Sie die Integrität der Dichtungen, die die Schutzart IP55 gewährleisten, überprüft haben.

Alle Motoren sind mit einer Erdungsklemme ausgestattet, die an die Erdleitung des elektrischen Systems angeschlossen werden soll.

Störung und Problembehebung im Pumpenbetrieb:

Problem	Mögliche Ursachen	Behebung
Der Motor läuft nicht	Mangelnde Stromversorgung	Überprüfen Sie die elektrischen Anschlüsse
	Motor wird blockiert	Überprüfen Sie die beweglichen Teile auf mögliche Schäden oder Behinderungen
	Motorprobleme	Kontaktieren Sie die Serviceabteilung
Der Motor dreht sich beim Starten nur sehr langsam	Niedrige Spannung in der elektrischen Versorgungsleitung	Stellen Sie die Spannung ein

Problem	Mögliche Ursachen	Behebung
Geringer oder gar kein Durchfluss	Niedriger Flüssigkeitsstand im Ansaugtank	Füllen Sie den Tank auf
	Blockiertes Ventil	Reinigen und/oder ersetzen Sie das Ventil
	Filter verstopft	Reinigen Sie den Filter
	Überhöhter Saugdruck	Saugdruck verringern
	Hoher Druckverlust im Förderkreislauf (Betrieb mit geöffnetem Bypass)	Verwenden Sie kürzere Leitungen oder Schläuche mit größerem Durchmesser
	Bypass Ventil blockiert	Demontieren Sie das Ventil, reinigen und/oder ersetzen Sie es
	Luft dringt in die Pumpe oder in den Saugschlauch	Überprüfen Sie die Dichtungen der Anschlüsse
	Verengung (Knicke) in der Saugleitung	Verwenden Sie eine Leitung, die für Unterdruck geeignet ist.
	Niedrige Drehzahl	Überprüfen Sie die Spannung an der Pumpe und stellen Sie die Spannung ein und/oder verwenden Sie Schläuche mit größerem Durchmesser.
	Die Saugleitung liegt am Boden des Tanks auf	Heben Sie die Leitung an.
Erhöhte Geräuscentwicklung der Pumpe	Hohlsogbildung	Saugdruck reduzieren
	Unregelmäßiges Funktionieren des Bypasses	Abgabe, bis die Luft aus dem Bypass-System gespült wird
	Luft in der Flüssigkeit	Überprüfen Sie die Sauganschlüsse
Undichte Stelle am Pumpengehäuse	Dichtungen beschädigt	Überprüfen und tauschen Sie die Dichtungen gegebenenfalls aus

Problem	Mögliche Ursachen	Behebung
Die Pumpe saugt die Flüssigkeit nicht an	Saugkreis blockiert	Entfernen Sie den Fremdkörper aus dem Saugkreis
	Fehlfunktion des am Saugkreis montierten Fußventils	Fußventil ersetzen
	Die Saugkammern sind trocken	Flüssigkeit von der Pumpendruckseite zugeben
	Die Pumpenkammern sind verschmutzt oder verstopft	Reinigen Sie Saug- und Druckventil

Importeur:



FK Söhnchen GmbH & Co. KG
Im Dahl 1 - 58579 Schalksmühle

Hersteller:



ABC Onlinevertrieb GmbH
Loh 2 - 58339 Breckerfeld

Blurea ADBLUE TRANSFER PUMP 230V



Information:

Please take care of all the precautions when handling this liquid. Furthermore to assure the longest possible service life, it is important that you follow the operation and maintenance procedures outlined in this manual.

Technical Features:

Voltage: 230V/50HZ
Hose connection : 3/4"
On/Off switch
2m cable with socket
Duty cycle 20mins

Note:

Diaphragm positive-displacement pumps are self-priming and feature good suction capacity.

During the start-up phase, when the suction pipe is empty and the pump is wet, the electric pump unit is able to suck liquid from a maximum vertical distance of 2 mt.

The pump is able to work with vacuums of up to 0.5 bar at the suction mouth. Over this value, CAVITATION can occur that causes a fall in flow rate and increase in noise levels.

The vertical distance between the pump and the fluid must fall within the 2 mt. maximum required for priming. If the distance is greater, a foot valve must be installed to allow the suction pipes to fill up and the diameter pipes must be larger. It is recommended that the pump not be installed at a vertical distance greater than 2 meters.

During installation and maintenance make sure that power supply to the electric lines has been turned off. Use cables with minimum sections, rated voltages and installation type that are suitable for the characteristics indicated in paragraph „I - ELECTRICAL DATA“ and the installation environment.

Always make sure that the cover of the terminal strip box is closed before switching on the power supply, after having checked the integrity of the seal gaskets that ensure the IP55 protection grade.

All motors are equipped with a grounding terminal that is to be connected to the ground line of the electrical system.

Problems and Solutions:

Problem	Possible Cause	Corrective Action
The Motor is not turning	Lack of electric power	Check the electrical connections and the safety systems.
	Rotor jammed	Check for possible damage or obstruction of the rotating components.
	Motor problems	Contact the Service Department
The motor turns slowly when starting	Low voltage in the electric power line	Bring the voltage back within the anticipated limits

Problem	Possible Cause	Corrective Action
Low or no flow rate	Low level in the suction tank	Refill the tank
	Foot valve blocked	Clean and/or replace the valve
	Filter clogged	Clean the filter
	Excessive suction pressure	Lower the pump with respect to the level of the tank or increase the cross-section of the piping
	High loss of head in the delivery circuit (working with the by-pass open)	Use shorter piping or of greater diameter
	By-pass valve blocked	Dismantle the valve, clean and/or replace it
	Air entering the pump or the suction piping	Check the seals of the connections
	A narrowing in the suction piping	Use piping suitable for working under suction pressure
	Low rotation speed	Check the voltage at the pump. Adjust the voltage and/ or use cables of greater cross-section
	The suction piping is resting on the bottom of the tank	Raise the piping
Increased pump noise	Cavitation occurring	Reduce suction pressure
	Irregular functioning of the by-pass	Dispense until the air is purged from the by-pass system
	Presence of air in the fluid	Verify the suction connections
Lackage from the pump body	Seal damaged	Check and replace the seal

Problem	Possible Cause	Corrective Action
The pump does not prime the liquid	Suction circuit blocked	Remove the blockage from the suction circuit
	Malfunction of foot valve fitted on suction circuit	Replace foot valve
	The suction chambers are dry	Add liquid from pump delivery side
	The pump chambers are dirty or blocked	Remove the blockages from the suction and delivery valves

Importer:



FK Söhnchen GmbH & Co. KG
Im Dahl 1 - 58579 Schalksmühle

Manufacturer:



ABC Onlinevertrieb GmbH
Loh 2 - 58339 Breckerfeld